

Kompakte MTM-Reinigungsanlage Typ HEL für CNC-Teile

MTM-Reinigungstechnik

MTM produziert Teilereinigungsanlagen für die spanabhebende Industrie und ist seit Jahren auf dem nationalen und internationalen Markt etabliert.

Innovative Anlagentechnik und damit effektive Teilereinigung finden sich bei MTM natürlich auch in den kompakten Kleinanlagen wieder.

Ein namhafter hessischer Hersteller von CNC-Teilen für die Automobilindustrie, Luftfahrt- und Fluidtechnik setzt seit jeher auf fortschrittlichste Fertigungstechnologien.

Dabei spezialisiert man sich nicht auf einige wenige Fertigungsverfahren, sondern setzt nahezu alle spanabhebenden Verfahren ein. Drehen, Fräsen, Schleifen, Erodieren, Honen, um nur einige zu nennen.



Die seit Anfang März 2006 betriebene MTM-Teilereinigungsanlage vom Typ HEL 96 WS reinigt verschiedene Werkstücke, wie z.B.

- Hydraulikblöcke
- Dreh- und Frästeile
- Gehäuse,

als Korbware in Standardkörben der Größe 660 x 480 x 300 mm mit einem max. Chargengewicht von 50 kg.

Anlagenausstattung & Verfahrensablauf

In der MTM-HEL können Werkstücke verschiedenster Geometrien entfettet bzw. entölt und getrocknet werden. Beschickung und Entnahme erfolgt standardmäßig mit handelsüblichen Waschkörben an der Vorderseite der Anlage.

Der Waschprozeß wird per SPS-Steuerung gestartet. Je nach Waschprogramm rotiert oder schwenkt der Warenkorb um seine Längsachse und wird mit Waschmedium, vorzugsweise mit wässrigen Reinigern, beaufschlagt. Zwei Düsenrohre beaufschlagen den Mantel und die Stirnseiten, so daß ein geschlossenes Spritzbild erreicht wird.

Anschließend tropft das Waschgut unter Rotation ab, die Trocknung durch Abblasen wird eingeleitet.

Die Teile verlassen die Anlage **sauber und trocken!**

Als Prozessschritte stehen zur Auswahl:

- Spritzreinigung 4 bar
- Flutinjektionsreinigung (Option)
- Spritzspülen
- Trocknung durch Eigenwärme und Abblasen
- Warmlufttrocknung (Option)
- Warmlufttrocknung mit Wärmerückgewinnung (Option)



Anlagenbeispiel HEL, Ausführung variiert je nach gewählten Optionen

Vorteile des Anlagentyps HEL

- **preiswerte Lösung: Grundanlage ab 22.000 €**
- kompakte Bauweise, Edelstahlausführung
- geringe Aufstellfläche von nur 1,75 m²
- einfache Beschickung und Entnahme
- wartungsfreundliche Technik
- in 3 Standardgrößen mit umfangreichen Optionen lieferbar
- Werkstückreinigung in Körben, in/auf Warenträgern oder für die Einzelteilreinigung mit geeignetem Waschgut möglich;
- **Waschgutreferenzen sind z.B.: Stanzteile, Gussteile, Rohre, Steuerventilteile, Nockenwellenräder, Stirnräder, Ritzelwellen, Schalldämpfer, Zugstreben, Turbinengehäuse**
- Anlage wird anschlussfertig geliefert

Haben Sie Interesse an Waschversuchen?

Dann schicken Sie Ihre Werkstücke direkt an unser Technikum:

MTM GmbH
Technikum
Gottower Straße 37
D-14943 Luckenwalde
Tel. 03371/6434-0

Stand: 14.11.2006