

# MTM-EKEA - die neue Einkammer-Entgratanlage!

Die neue MTM-EKEA ist die kompakte Anlage, speziell für Entgrataufgaben kleinerer Werkstücke als

**kostengünstige Alternative gegenüber großen, automatisch arbeitenden Reinigungs- und Entgrat-Anlagen!**

Die Anlage ist als Rahmenkonstruktion aufgebaut, die Anlagenverkleidung ist komplett mit schalldämmenden Sandwichelementen versehen. An den erforderlichen Wartungsbereichen sind Wartungstüren angebracht.

In der Anlage befinden sich der Vorratsbehälter mit Niveauregler, Vordruckpumpe und Siebkorb. Außerdem die Entgratkammer und die Hochdruckpumpe mit Beutel- und Kerzenfilter.

Die Reinigungsanlage hat einen geringen Platzbedarf und kann problemlos in jede Fertigung integriert werden. Sie ist eine geschlossene Einheit und kann somit jederzeit an einen beliebigen Aufstellort umgesetzt werden.

## Technische Daten:

- Prozessschritte Entgraten und Abblasen
- HD-Entgraten bis 800 bar
- max. Werkstückgröße 250 x 250 x 250 mm
- max. Chargengewicht 5 kg
- max. Durchsatz 120 Chargen/Stunde
- Aufstellfläche < 5 m<sup>2</sup> inkl. Nebenaggregate
- elektr. Anschlußwert ca. 70 kW, je nach HD-Pumpentyp
- MTM-CNC-Lanzenspirograph
- Lanzenantriebe von 2 Seiten
- Bauteildrehung

Weitere Informationen erhalten Sie hier:

MTM GmbH  
Meißner Technik Müllenbach  
Graf-Albert-Straße 13  
51709 Marienheide  
Telefon +49 2264 4560-0  
[www.mtm-gmbh.com](http://www.mtm-gmbh.com)  
[info@mtm-gmbh.com](mailto:info@mtm-gmbh.com)

MTM-EKEA mit manueller Beschickung

Stand: 08.09.2008/H.