

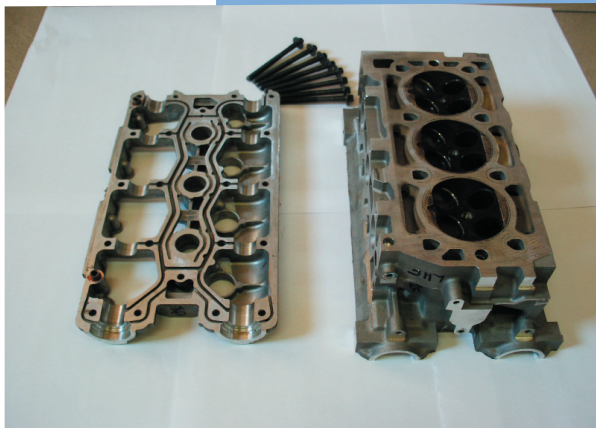
SAIC beauftragt MTM erneut mit der Lieferung von Endreinigungsanlagen für Alu-Motorkomponenten

Für die Endreinigung von Zylinderköpfen und Kurbelgehäusen erhielt MTM erstmals einen Auftrag vom weltweit agierenden Anbieter von Automationssystemen COMAU zur Lieferung von 2 Rundtakt-Reinigungsanlagen Typ Omega H4.

Der Endkunde SAIC benötigt beide Omega-Anlagen der neuesten Generation für seine neue Rover-Fertigung in Shanghai.

Die weiterentwickelte Omega-Reinigungsanlage zeichnet sich durch eine erhöhte Funktionssicherheit und nochmals verbesserte Reinigungsergebnisse aus.

In diesen Anlagen kommt das von MTM zum Patent angemeldete **neuartige Partikelstrip-system erstmals zum Einsatz. Es stellt einen entscheidenden technischen Vorteil beim Erreichen von Restschmutzwerten gegenüber allen anderen auf dem Markt befindlichen Reinigungssystemen dar.**



Zu reinigende Werkstücke in der 1. Omega: Leiterraum, Befestigungsbolzen und Zylinderkopf für 3- und 4-Zylinder-Motoren

Die Prozesstechnik

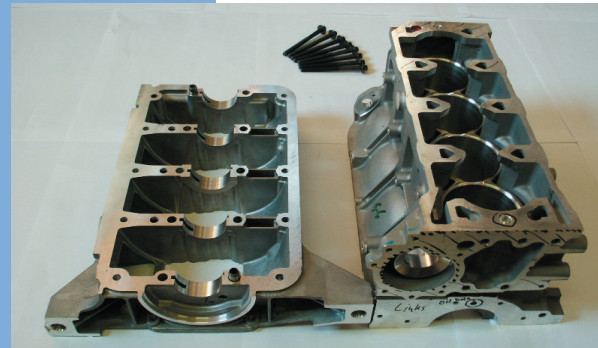
Beide MTM-Anlagen des Typs Omega 4 sind mit folgenden Prozessschritten ausgestattet:

- Beladung
- Hochdruckentgratung der Außenflächen und Ölkanäle mit ca. 400 bar und Spanfreispülen
- Flutinjektionsreinigung und Spritzspülen
- Abblasen und Vakuumtrocknung
- Entladung

Be- und Entladung erfolgen an nur einer Station. Alle Werkstücke sind auf speziellen Warenträgern fixiert.

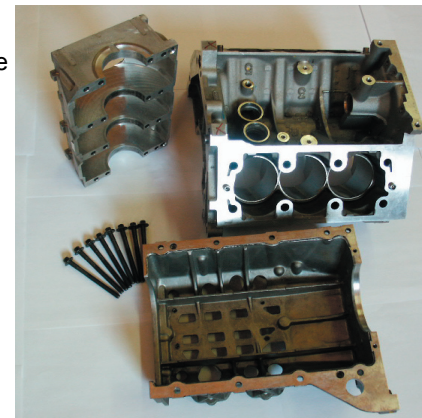
Beim Spanfreispülen in der 2. Station werden die Späne über einen Bandfilter ausfiltriert und gelangen nicht ins System.

Die Taktzeiten liegen bei ca. 60 sec. Der Auftragswert für beide Anlagen liegt bei ca. 1 Mio €.



Zu reinigende Werkstücke in der 2. Omega:

Komponenten eines 4-Zylinder-Reihenmotors und eines 6-Zylinder-V-Motors, jeweils inkl. Befestigungsbolzen



Die Warenträger

MTM konzipiert und liefert außer den Anlagen auch die Warenträger für die verschiedenen Werkstücke.

Die Warenträger werden nicht nur für den Waschprozess eingesetzt. Sie finden zusätzlich Anwendung beim Transport von der vorherigen Demontage bzw. zur nachfolgenden Montage der einzelnen Motorkomponenten.

Vorteile des Anlagentyps Omega

- platzsparende Anlage
- Einsatz bei hohen Reinigungsanforderungen der Automobilindustrie
- Einbindung in schnelltaktende Fertigungslinien mit kürzesten Taktzeiten
- bis zu 12 Verfahrensschritte sind integrierbar
- Hochdruckentgraten und Bürstreinigung sind möglich
- einmalige Fixierung der Werkstücke ermöglicht exakte Positionierung - zielgenau kann mit Lanzen in Tieflochbohrungen gefahren werden
- die Nebenzeiten liegen bei nur ca. 4 sec

Haben Sie Interesse an Waschversuchen?

Dann schicken Sie Ihre Werkstücke direkt an unser Technikum:

MTM GmbH
-Technikum-
Gottower Straße 37
D-14943 Luckenwalde

Stand: 07.06.2006