

Hochdruckentgraten, wäßrige Reinigung und Vakuumtrocknung zeitgleich in einer Anlage!

MTM ist seit Jahren als Hersteller von Teilereinigungsanlagen auf dem internationalen Markt vertreten. Automobilhersteller und -zulieferer schwören auf die innovative MTM-Anlagentechnik.

Erneut wartet MTM mit einer patentgeschützten Neuerung auf, die einen Weltmarktführer auf dem Gebiet elektronischer und hydraulischer Brems-, Stabilitäts- und Fahrwerksregelsysteme mit Sitz in Frankfurt überzeugt hat.

MTM erhielt den Großauftrag zur Lieferung von Hochdruck-Entgratanlagen für alle weltweiten Produktionsstandorte.

Die MTM-Wasserstrahl-Hochdruckentgratanlage vom Typ KHT wird zur Reinigung von mindestens 16 Typen von Tandem-Hauptbremszylindern für hydraulische Bremssysteme eingesetzt.



Tandem-Hauptbremszylinder, 3 von 16 Typen



Taktisch der MTM-Anlage mit Haubentechnik

MTM-Reinigungsanlage Typ KHT 6

MTM hat den Zuschlag für diese Reinigungsaufgabe erhalten, weil das technologisch beste Anlagenkonzept bei optimalem Preis-Leistungsverhältnis angeboten wurde.

In jeder der gesamt 7 Anlagen werden jeweils bis zu 16 Zylindertypen gewaschen, entgratet und vakuumgetrocknet.

Die Bauteile sind aus einer Aluminium-Speziallegierung gefertigt und müssen vor der Weiterverarbeitung / Montage von Grat, Spänen und Kühlmittel befreit werden.

Die Takzeit beträgt 15 sec. Der vom Kunden geforderte Restschmutzwert liegt bei < 2 mg/ Teil und Späne < 100 µm und wird von den MTM-Anlagen eingehalten.

Prozeßtechnik

In dieser Anlage können folgende Verfahrensschritte realisiert werden:

- Hochdruckentgraten bis 1000 bar
- Entölen/Entfetten
- Spritzwaschen
- Spülen
- Druckluftabblasen
- Infrarotbeheizung
- Vakuumtrocknung

Be- und Entladung erfolgen an nur einer Station, wobei die Werkstücke der Anlage automatisch zu- und abgeführt werden. Durch die nur von MTM eingesetzte Vakuumtrocknung werden die Werkstücke absolut trocken!

Vorteile dieser Anlage sind:

- Bedienung durch nur eine Person
- Roboterbeladung ist möglich
- sehr kurze Taktzeit bis 14 sec
- sehr kurze Umrüstzeiten auf andere Werkstücktypen von ca. 5 min
- modernste MTM-Anlagentechnik
- energiesparender Betrieb durch geringe Nebenzeiten von ca. 3 sec und lange Aktivzeiten
- platzsparende Lösung (ca. 14 m²)

Haben Sie Interesse an Waschversuchen?

Dann schicken Sie Ihre Werkstücke direkt an unser Technikum:

MTM GmbH
Technikum
Gottower Straße 37
D-14943 Luckenwalde
Tel. 03371/6434-0

Stand: 08.09.2006/H.