

# MTM-Wasserstrahl-Hochdruck-entgratanlage für Hauptbremszylinder

MTM ist seit nunmehr 20 Jahren als Hersteller von Teilereinigungsanlagen auf dem internationalen Markt vertreten. Automobilhersteller und -zulieferer schwören auf die innovative MTM-Anlagentechnik.

MTM hat erneut einen Auftrag eines der weltweit agierenden Hersteller von Bremskomponenten für den Standort in Polen für eine Wasch- und HD-Entgratanlage Typ Omega 3H erhalten: TRW!



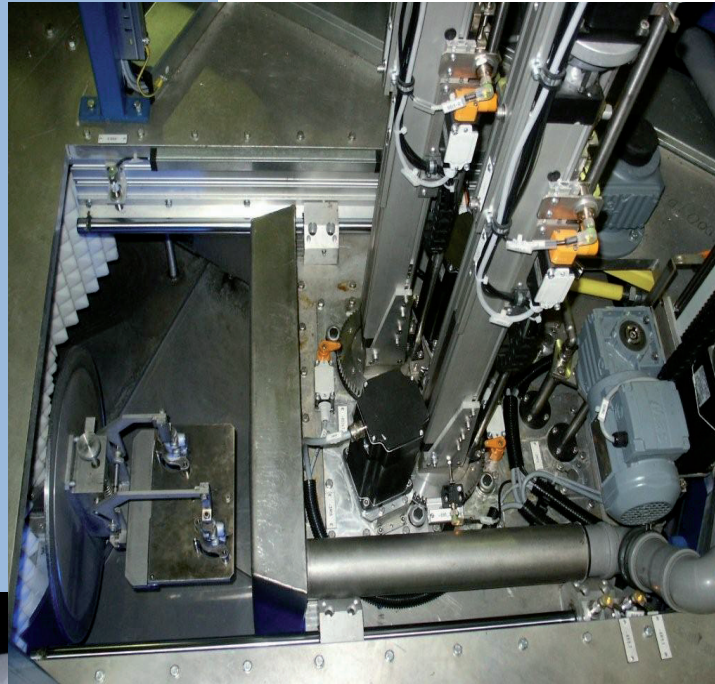
MTM-Rundtaktanlage Typ Omega 3H

MTM hat den Zuschlag für diese Reinigungsaufgabe erhalten, weil das technologisch beste Anlagenkonzept bei optimalem Preis-Leistungsverhältnis angeboten wurde.

In der Anlage werden insgesamt 8 Typen von Hauptbremszylindern gewaschen, entgratet und getrocknet.

Die Werkstücke müssen vor der Weiterverarbeitung / Montage von Grat, Spänen und Kühlmittel befreit werden.

**Die Takzeit beträgt 20 sec. Die von TRW geforderten Restschmutzwerte (Partikelgröße < 300 µm) werden von der MTM-Anlage eingehalten.**



## Verfahrensablauf

In der Anlage werden folgende Verfahrensschritte realisiert:

- Hochdruckentgraten 500 bar
- Spritzwaschen + FI-Waschen
- Druckluftabblasen

**Die Be- und Entladung erfolgt an nur einer Station, wobei die Werkstücke der Anlage manuell zu- und abgeführt werden.**

## Vorteile dieser Anlage sind:

- Bedienung durch nur eine Person
- sehr kurze Taktzeit
- sehr kurze Umrüstzeiten auf andere Werkstücktypen von ca. 5 min möglich
- modernste MTM-Anlagentechnik
- energiesparender Betrieb

Die Anlage wurde so konzipiert, daß sie mit der gleichen Taktzeit entgratet wie eine vergleichbare elektrochemische Entgratanlage (10 s pro Werkstück).

Haben Sie Interesse an Waschversuchen?

Dann schicken Sie Ihre Werkstücke direkt an unser Technikum:

MTM GmbH  
Technikum  
Gottower Straße 37  
D-14943 Luckenwalde  
Tel. 03371/6434-0

Stand: 04.12.2008/H.