

## Sieben auf einen Streich!

MTM ist seit 20 Jahren als Hersteller von Teile-  
reinigungsanlagen auf dem internationalen  
Markt vertreten. Durch die innovative MTM-  
Anlagentechnik sind wir ein starker Partner der  
Automobilindustrie!

Aktuelles Beispiel:

### Aufgabenstellung:

- zu waschen sind Wellen, Schalträder  
und Achsantriebsräder
- wäßrige Reinigung vor und nach dem  
Härtestrahlen / Shotpeening

Dafür konzipierte MTM **7 Anlagen des kreis-  
getakteten Typs SKR**, bei dem das Waschgut  
auf zwei getrennten Spuren auf einer Kreisbahn  
durch die einzelnen Behandlungsstationen  
(Waschen-Lanze einfahren-Spülen-Lanze ein-  
fahren-Trocknen durch Impulsabblasen) läuft.

Der Verfahrensablauf ist so, daß auf die äußere  
Spur die Teile zum Reinigen vor dem Härte-  
strahlen aufgesetzt werden. Das Aufsetzen  
erfolgt automatisch oder auch manuell. Die  
Entnahme und Verbringung in die Härtestrahlan-  
lage erfolgt über ein bauseitiges Portal.

Die Härtestrahlanlage ist ebenfalls eine Rund-  
taktanlage, weswegen man mit nur einem Portal  
mit 2 Achsen das Be- und Entladen der  
Waschanlage UND der Härtestrahlanlage  
realisieren kann. Diese Lösung ist damit sehr  
kostensparend.

Nach dem Härtestrahlen wird das Waschgut  
vom gleichen Portal, jedoch mit einem Schwarz-  
Weiß-Greifer ausgerüstet, zurück in die  
Waschanlage transportiert und nun auf die  
innere Spur abgesetzt. Von hier ist zuvor mit  
dem gleichen Handlingssystem ein Teil entnom-  
men und auf die Abführstrecke Richtung  
Montage abgelegt worden.



Innere (oben) und äußere Spur in der SKR



### Vorteile der MTM-Anlagen sind,

daß das Takten zwischen den einzelnen Ver-  
fahrensschritten nur ca. 2,5 Sekunden in  
Anspruch nimmt und daß sich die Teile immer  
in einer eindeutig definierten Position  
befinden, womit sie sehr gut mit einem  
automatischen Handling zu bedienen sind.

Es gibt durch die exakte Position des Teils  
zudem keinerlei Störungen beim Einfahren  
der Lanzen in Tieflochbohrungen, weswegen  
man gezielt an die kritischen Stellen beim  
Waschen mit Waschdüsen heranfahren kann.  
Das Ergebnis sind außerordentlich gute Rest-  
schmutzwerte.

Die Anlage ist sehr platzsparend gebaut  
(Grundfläche max. 12 m<sup>2</sup>).

Alle 7 Anlagen werden im komplett fertigen  
Zustand geliefert, weitere Montagen vor Ort  
sind nicht notwendig. Es steht nur noch die  
Inbetriebnahme an!

Die Anlage ist sehr wartungsfreundlich, da  
man den Behandlungstunnel komplett nach  
oben wegfahren kann und somit alle Düsen-  
stöcke und Werkstückaufnahmen im Naßbe-  
reich optimal zugänglich sind.

Durchsätze: 40 sec für je 2 Teile (1x vor und  
1x nach dem Härtestrahlen)

Ihre Anfragen richten Sie an:

MTM GmbH  
Vertrieb  
Graf-Albert-Straße 13  
D-51709 Marienheide  
info@mtm-gmbh.com  
Fon +49 2264 4560-0

Stand: 01.07.2009