

MTM-Reinigungsanlagen für Werkstückträger

Das größte Getriebewerk Europas in Kassel

Als Getriebeleitwerk eines deutschen Automobilbauers versorgt Kassel den gesamten Konzern mit jährlich ca. 2,7 Mio Schalt- und Automatikgetrieben.

Werkstückträger in den Montage- und Prüflinien

In der Getriebefertigung werden Werkstückträger verschiedenster Abmessungen (zwischen 750 x 500 und 1088 x 740 mm bei Gewichten von 70 - 225 kg) für die Vormontage-, Montage- und Prüflinien verwendet.

Schwierige Problemstellung

Außer den verschiedenen Abmessungen liegen dieser Reinigungsaufgabe folgende Anforderungen zu Grunde:

- verschiedene Aufgabenhöhen
- Anlagen müssen in die Linien integrierbar sein, um den Teiletransport nicht zu stören oder zu unterbrechen
- vielfältige und auch grobe Verschmutzungen müssen abgereinigt werden:
 - Emulsion
 - Getriebeöl
 - Schmierfett
 - Staub
- Schrauben, Kleinteile, Sicherungsringe und Putzlappen, die während des gesamten Transports auf und an die Werkstückträger gelangen

Die Werkstückträger müssen nach der Reinigung und Trocknung frei von Verunreinigungen und tropffrei sein!



Werkstückträger mit Adaptern auf der Beschickungseinrichtung

Die Lösung: MTM-Einkammer-Anlage Typ ERA

Aus der MTM-Produktpalette kam hier eine modifizierte Bauweise der Einkammer-Anlage ERA zum Einsatz.

Die Anlage hat durch ihre verschlankte Bauweise eine relativ kleine Aufstellfläche inkl. der Sicherheitsumzäunung und läßt sich damit problemlos in die Linien integrieren.



2 von 3 kompakten MTM-ERA-Anlagen

Pluspunkte bei der Auftragsvergabe

Ausschlaggebend für die Auftragsvergabe an MTM war das Preis-Leistungsverhältnis, vor allem aber die geringe Aufstellfläche von je 10 m² (ohne Schutzzaun) der drei Anlagen.

Prozeßschritte

- Spritzreinigung mit einem wäßrigen Medium
- Circo-Lufttrocknung bei Raumtemperatur

Die Werkstückträger werden auf einem Friktionsrollenförderer transportiert. Die MTM-Beschickung stoppt den vorher vereinzelt Träger und kippt diesen in die Reinigungskammer. In dieser optimalen Position werden die Träger mit bewegten Düsen intensiv beaufschlagt und nach der Trocknung wieder zurück auf die Transferstrecke gekippt.

Die Taktzeit liegt bei 6 Minuten pro Charge.

Alle drei Anlagen sind mit je einer MTM-Druckvollstromfiltration in der Waschzone, sowie MTM-Entöler und luftgekühlten Schwadenkondensatoren ausgestattet.

Haben Sie eine ähnliche Reinigungsaufgabe?

Dann schicken Sie Ihre Werkstücke direkt an unser Technikum:

MTM GmbH
Technikum
Gottower Straße 37
D-14943 Luckenwalde
Telefon 03371 6434-0

Stand: 11.01.2007