

# MTM FlexCell-Takt

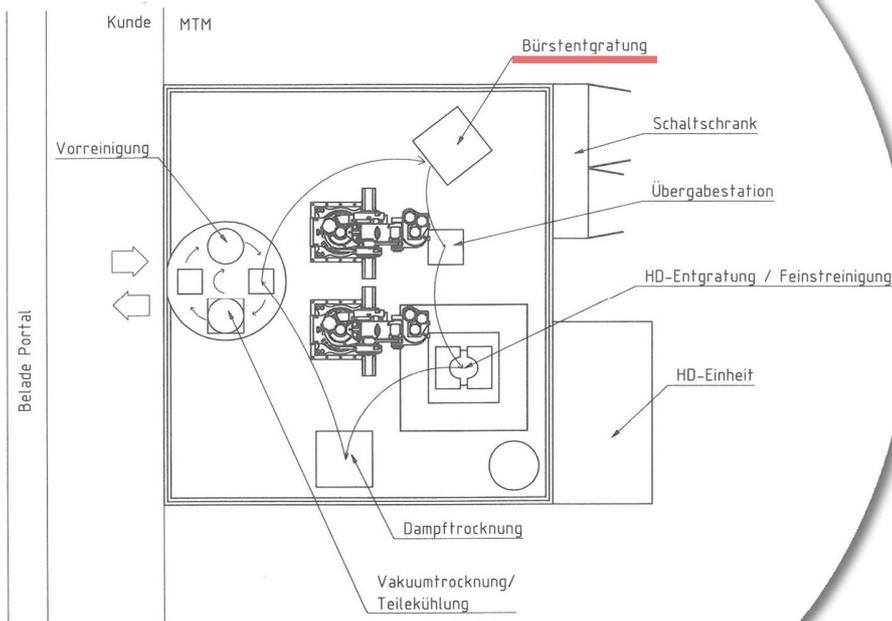
Bei der Anlage FlexCell-Takt ergibt sich auf Grund ihrer wirklich großen Flexibilität gegenüber anderen Waschanlagen des Marktes zusätzlich ein neues Betätigungsfeld:

## Die Bürstentgratung!

Ihr entscheidendes Alleinstellungsmerkmal, der Roboter steht nicht in der Nasszelle. Die Nasszelle bleibt also erhalten! Mit den Alleinstellungsmerkmalen der FlexCell-Takt kann man vor der Hochdruckapplikation oder z.B. dem Feinstreinigen eine Station zum Bürstentgraten der Komponenten installieren.

Der Aufbau der Maschine kann wie folgt dargestellt aussehen:

Taktzeit ab 25 sec.



## Beispielhafter Verfahrensablauf:

1. Be- und Entladen auf dem Taktisch, auf welchem zur gleichen Zeit eine Vorreinigung, die Roboterübergabe und die Trocknung stattfindet.
2. Es folgt die Übernahme vom Roboter mit Bürste, Hochdruckentgraten, Abblasen, Dampftrocknung oder Konservierung mit folgender Trocknung wieder auf dem Taktisch.

# MTM FlexCell-Takt



FlexCell-Takt Anlage mit Fördersystem

Die FlexCell-Takt Anlage ist ausgelegt für Reinigungsprozesse wie Tauchwaschen, Spritzspülen, HD Entgratung und die üblichen Trocknungsprozesse wie Vakuum- und Warmlufttrocknung. Hinzu kommt nun die Erweiterungskomponente der Bürstentgratung.



FlexCell-Takt Anlage mit Handbedienung



Blick in die FlexCell-Takt Anlage

Das zu waschende Werkstück wird der Anlage als Einzelwerkstück selbst oder auf Warenträgern durch die optionalen Be- und Entladesysteme zugeführt. Bei der Reinigung wird eine genaue Positionierung durch entsprechende Aufnahmen in den einzelnen Stationen des Rundtaktisches gewährleistet. Dabei wird das Waschgut nur einmal in der Warenaufnahme positioniert und durchläuft in dieser Position den gesamten Prozess bis hin zur Entladung.