Meißner Technik Müllenbach GmbH mit German Innovation Award 2021 in Bereich Energy Solutions ausgezeichnet

MTM beschäftigt sich seit 1988 mit der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von innovativen High-End-Reinigungsanlagen für die Metallindustrie.

Über 30 Jahre Erfahrung in der wässrigen Reinigungstechnik erzeugen stetig Innovationen, wovon die MTM-Kunden profitieren. "Die FERA Anlage ist das Ergebnis hervorragender Ingenieurskunst aus unserem Hau-Se.

Die Anlage wurde mit dem German Innovation Award 2021 ausgezeichnet, weil wir damit enorme Energieeinsparungen bei unseren Kunden erzielen können", so Geschäftsführer Golo Meißner.

"Wir nutzen die Umgebungstemperatur und die anlageneigene Abwärme zum Erwärmen der Prozesstanks der Reinigungsanlage. Damit benötigen wir im Vergleich zu konventionell elektrisch beheizten Reinigungsanlagen bis zu 60% weniger elektrische Energie.

Dies überzeugt die Award-Jury und natürlich täglich unsere Kunden, die mit unserer Technik waschen.

Natürlich sind unsere Ingenieure Tag für Tag mit der Entwicklung von innovativen und verlässlichen Reinigungskonzepten beschäftigt, welche noch effizienter sein werden. Das ist unser Beitrag zu einer nachhaltigeren Zukunft." www.mtm-gmbh.com

https://www.german-innovation-award.de/ preistraeger/preis/gewinner/meissner-technik-muellenbach-gmbh/



Wir sind Ihr Lohnreiniger im Bergischen!

OBEREI ÄCHENBEHANDLUNG

Hammerwiese 4 51647 Gummersbach

Tel. 02261 549220 0





www.mto-gmbh.com lohnwaschen@mtm-gmbh.com



Fragen zur Verteilung?

FRAU BIESEMANN FON 02241 260382 mail@regio-pressevertrieb.de

www.regio-pressevertrieb.de

Ihr Malerbetrieb im Oberbergischen - seit 1967



Innenraum- & Fassadengestaltung Wärmedämmverbundsysteme Schimmelpilzsanierung Fußbodenverlegung Industrieanstrich

Zum Bürgen 3 · 51702 Bergneustadt-Pernze info@maler-funke-gmbh.de **202763/6848** nww.maler-funke-gmbh.de



Meißner Technik Müllenbach GmbH

- Excellence in Business to Business -

Category

Company

Development

Energy Solutions

MTM Meißner Technik Müllenbach GmbH

MTM Meißner Technik Müllenbach GmbH

Frankfurt, 18 May 2021

CEO German Design Council





und die Umgebungstemperatur nutzt, um die prozesstanks der Reinigungsanlage, welche die Abwärme der Reinigungsanlage von die Lieber its own waste bei zu 60% elektrischer Strom singeren werden. Hierdurch kann im Vergleich zu konven-Die Innovation betrifft eine industrielle Reinigungsanlage, welche die Abwärme der Reinigungsanlage itzt, um die Prozesstanks der Reinigungsanlage welche die Abwärme der Reinigungsanlage. und die Umgebungstemperatur nutzt, um die Prozesstanks der Reinigungsanlage, welche die Abwarme der tionell elektrisch beheizten Reinigungsanlagen bis zu 60% elektrischer Strom eingespart werden. Hierdurch kann im Vergleich zu konventional elektrischer and the ambient temperature to beat in Vergleich zu konventional elektrischer Strom eingespart werden. The innovation involves an industrial tionell elektrisch beneizten keinigungsanlagen bis zu 60% elektrischer Strom eingespart werden. Hierdurch kann im Vergleich zu konven-cleaning system that uses its own waste heat and the ambient temperature to heat its process tanks. This can save up to 60% of elec-

Meißner Technik Müllenbach GmbH

Reinigungsanlage mit Wärmepumpe . Cleaning system with heat pump

WINNER ENERGY SOLUTIONS

Entwicklung . Development

die Energieerzeugung

Temperaturkontrolle wichtigen Preisen, Der n Wasserwerk kommt re Wärme. Energetica st aus biologisch ntelligent control re manufactured energy from its ovides clean able foil.

Entwice Technik Müllenbach GmbH, Marlenheide, Germany, www.mtm-gmbh.com

Unternehmen . Company

MTM Meißner Technik Müllenbach GmbH, Marienheide.

Germany, www.mtm-grabh.com