

Alles aus einer Hand

Durch langjährige Erfahrung und die kontinuierliche, intensive Weiterentwicklung der Produktfamilie entstand eine breite Palette an Hochleistungsanlagen für die Oberflächenbehandlung mit modernster Technik.

Bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand: Von der Entwicklung, Konstruktion, Herstellung bis zum Vertrieb und erstklassigem Service.



* Abbildungsbeispiele. Die Anlagen können für sie individuell angepasst werden.

Unser Service



Umbau und Retrofit

Umbau- und Modernisierungsmaßnahmen



Lohnreinigung

Hochwertige Oberflächenbehandlung für die Industrie



Instandhaltung und Reparatur

Unsere Serviceexperten kümmern sich zuverlässig um Reparatur und Fehlerbehebung



Schulungen und Beratungen

Profitieren Sie mit dem MTM-Schulungspaket von unserem Expertenwissen



Ersatzteile

Wir bieten Ihnen alle gängigen Ersatz- und Verschleißteile

Das Universaltalent für Ihre Bauteile



Tempo

Optimierte Zeiten durch zeitparallele Behandlungs- und Verfahrensschritte, Be- und Entladen, Vorreinigung und Trocknung zeitparallel zu den Roboterzeiten.



Effizienz

Der Finisher paart die Flexibilität und Schnelligkeit mit einer in unserem Markt neuen Präzision in den einzelnen Prozessschritten.



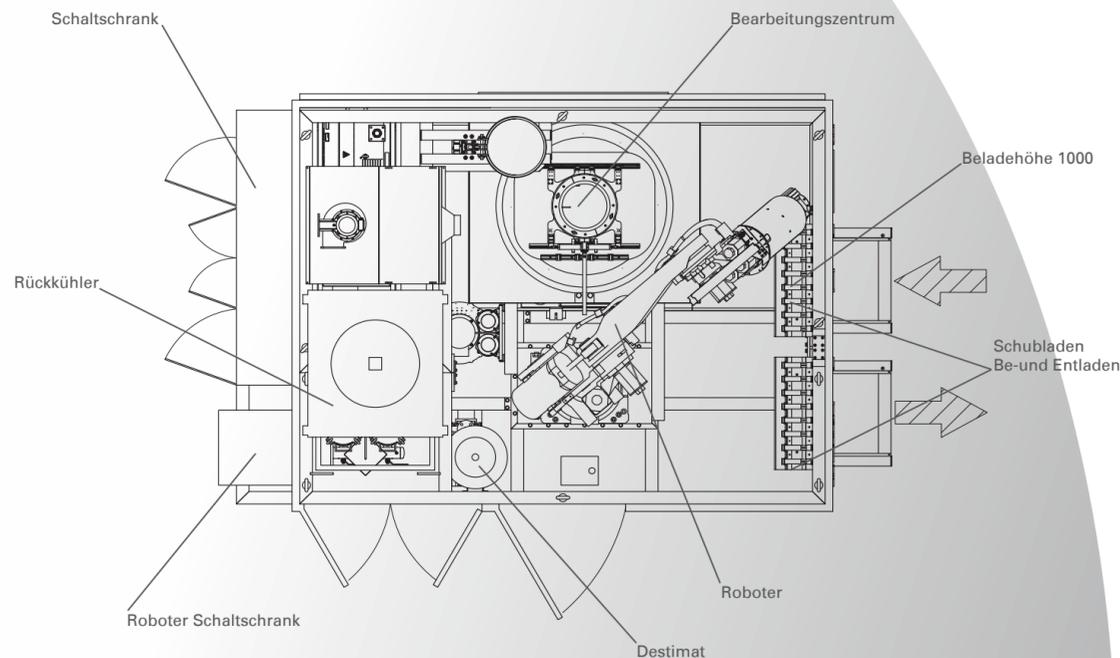
Umwelt

Durch zeitparallele Prozessabläufe optimale Energienutzung bei gleichzeitig kürzesten Prozesszeiten.



Flexibilität

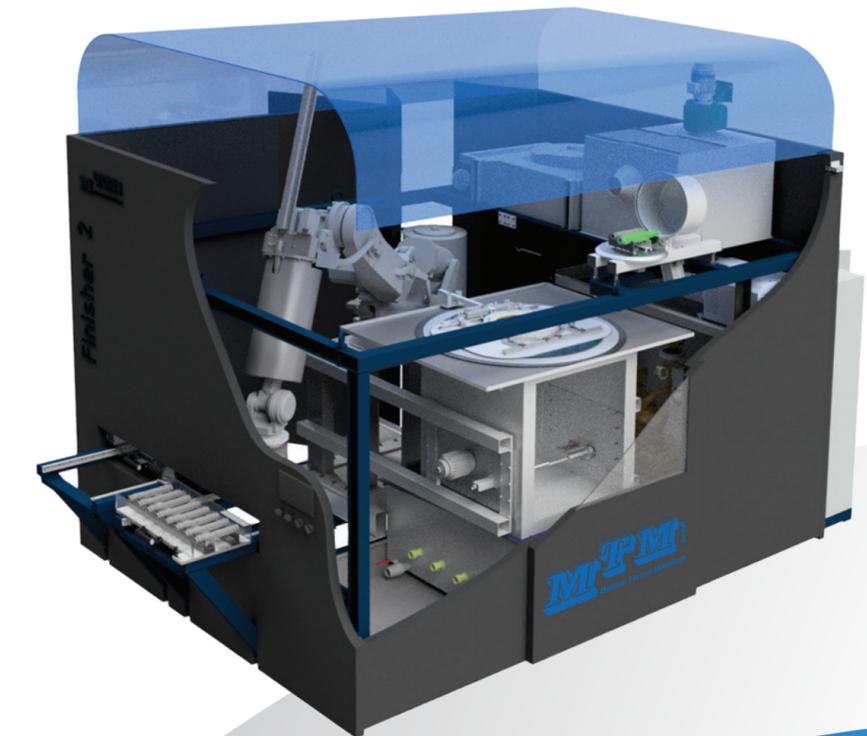
In der Behandlungskammer der Anlage sind die Werkzeuge für Bürstentgraten, Hochdruckentgraten, Dampfentgraten spielfrei zu der Position des Robotergreifers angeordnet.



Präzise Schnelligkeit

Finisher

Ein Bearbeitungszentrum für Bürstentgraten, Hochdruckentgraten, Reinigen und Trocknen.



Ihr Partner für die industrielle Bauteilereinigung

Alle Prozesse unter einem Dach

Die Reinigungsanlage Finisher erweitert die Vorteile der Anlagenserie „Flex-Cell“ durch die Präzision eines Bearbeitungszentrums.

Das heißt, der Finisher paart die Flexibilität und Schnelligkeit mit einer in unserem Markt neuen Präzision in den einzelnen Prozessschritten. In der Behandlungskammer der Anlage sind die Werkzeuge für Bürstentgraten, Hochdruckentgraten, Dampf reinigen spielfrei zu der Position

des Robotergreifers angeordnet.

Es gelangen nur die Achsen 5 und 6, die nach IP67 bereits bei normalen Industrierobotern geschützt sind, in den nassen Bereich. Daraus resultiert ein wesentlicher Vorteil der MTM-Lösung: Es wird kein spezieller Nasszellenroboter benötigt. Die Wartungsintervalle und folglich die Langlebigkeit des Roboters, sind deutlich länger als bei Systemen, bei denen sich der Roboter komplett im Nassbereich befindet.



Das Kernstück des Prozesses

Der Roboter ist die Schnittstelle zwischen der Be- und Entladestation sowie dem Behandlungs-Bereich, und ist somit integraler Bestandteil der Finisher-Anlage.



Prozessablauf

Flexibel

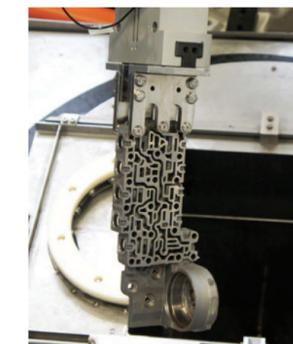
- Die Anlage vereint die Vorteile der patentierten MTM-Reinigung mit der Flexibilität eines 6-Achs-Roboters und der Präzision eines BAZ.
- Bedarfsgerechte Investition durch Nachrüstbarkeit von weiteren Prozessmodulen.
- **Vielfältige innovative Prozesse**
 - Flutwaschsysteme
 - Spritzwaschen
 - Öko-Dampfreinigung
 - Hochdruckentgratung mit Rotationsdüsen und bewegte HD-Lanzen sowie Bürstwerkzeuge zum Entgraten
- **Verschiedene Be- und Entladekonzepte:**
 - bauseitige Handlingsroboter
 - manuelle Frontlader
 - seitliche Beschickung mit Portal oder Palettenumlaufsystem
- Geringer Platzbedarf & kurze Umrüst-/ Umbauzeiten bei Werkstückänderungen.
- Flexibel aufstellbar durch kompakte Anlageneinheit.
- Der weitgehende Verzicht auf bewegliche Einheiten innerhalb des Nassbereichs führt zu höchster Verfügbarkeit.
- Intelligente Softwaretools erleichtern die Bedienung und Wartung, reduzieren den Verschleiß sowie den Energieverbrauch.
- Optimierte Ersatzteile führen zu reduzierten Instandhaltungskosten.

Sauber und Schnell

- Maßnahmen zur Vermeidung von Rückkontamination:**
- Arbeitskammer mit Selbstreinigungssystem.
 - Schmutzabweisende Oberfläche durch glatte Wände.
 - Vermeidung von Kontamination mit Hilfe von Stripverfahren.
 - Optimale Ausnutzung der Taktzeit durch intelligente Fahrwege des Roboters.
 - Optimierte Zeiten durch zeitparallele Behandlungs- und Verfahrensschritte:
 - Be- und Entladen
 - Vorreinigung und Trocknung zeitparallel zu den Roboterzeiten.



Manuelle Beladung



Zuführung des Bauteils in die Behandlungskammer

Energieschonend

- Durch zeitparallele Prozessabläufe sowie optimale Energienutzung bei gleichzeitig kürzesten Prozesszeiten.
- Abluftarmer Betrieb: geringerer Medienbedarf und deutlich reduzierter Energieverbrauch.
- Energieeffizientes Vorreinigen bei niedrigem Druck und hohem Volumen.
- Intelligente Software mit Energiesparmaßnahmen wie Standby und Sleep-Modus.
- kontinuierliche Medienaufbereitung durch das Öko Pack-System.
- Der MTM Ökoheater verringert den Energieverbrauch auf 1/3 vergleichbarer Anlagen.

“ Ein Allrounder nicht nur zum Entgraten und Reinigen ”